

News

Prodotti, innovazioni, fatti e persone

Carta e scuola

A Varazze un'idea per i bambini

Non solo per scrivere, non solo per disegnare. Alla Scuola Elementare di via Camogli di Varazze (SV), i bambini della prima classe hanno scoperto cosa si può creare con la carta e, soprattutto, come la si può «riutilizzare». Grazie all'iniziativa intitolata «La carta e il suo mondo. Crearla-usarla-riciclarla», gli alunni della 1a B hanno realizzato maschere in carta pesta e disegnato sulle magliette il logo dell'evento, accompagnato dal motto «Noi ricicliamo».



Il progetto, sponsorizzato da **Dedalo Paper** srl e organizzato da Federico Piccardo, che l'ha dedicato al ricordo del padre Filippo, è solo l'inizio di un percorso pensato per avvicinare i bambini al mondo della carta e fare comprendere il suo valore come materiale di riciclo.

Nello stesso tempo, è un modo per preservare la lunga tradizione cartaria ligure, forse poco conosciuta rispetto ad altre realtà del paese, ma altrettanto prestigiosa. La famiglia Piccardo ha una lunga tradizione nella storia cartaria. «Due fra gli ultimi stabilimenti cartari presenti in Liguria - Ex Continental Paper oggi Cartiera Verde Romanello e Cartiera Bormida - sono il frutto del lavoro che la mia famiglia ha portato avanti per anni, con una passione sempre nuova», afferma Federico Piccardo. «Avvicinare i bambini al mondo della carta e dedicare questa iniziativa a mio padre mi è sembrato il modo migliore per ricordarlo a 15 anni dalla sua scomparsa».

La filosofia di una cartiera, in un libro «A better time»

Cartiere del Garda torna con un nuovo «a better project», questa volta dedicato al tempo libero. Dieci fotografi internazionali hanno interpretato il concetto di tempo libero, catturandolo in istantanee scattate in diverse parti del mondo. «Dopo il primo volume, dedicato a un'interpretazione libera

Cogenerazione e biomassa

Progetti francesi

La divisione La Rochette di Cascades ospiterà un progetto per la generazione di potenza elettrica da biomassa. Sotto la direzione di Cofathec, una filiale di Gaz de France, il progetto Cégaz permetterà una riduzione di 7.500 tonnellate di CO₂ da parte della cartiera e una produzione di 40 milioni di kWh di elettricità, che saranno resi alla rete francese. Il progetto sarà operativo a partire dal 2010.

Il progetto Cégaz è stato annunciato insieme a un'altra misura a favore dell'ambiente adottata da Cascades La Rochette: l'avvio di nuovo alternatore a turbina alimentato anche da biomassa. Questo progetto di cogenerazione, che ha richiesto investimenti per 2 milioni di euro, porterà alla produzione di 5,4 MWh di elettricità.



In foto il tempo libero fotografato da Silvia Morara.

delle città, quest'anno abbiamo cercato di interpretare il tempo libero, l'alter ego del mondo in cui viviamo», afferma Maurizio Molina, direttore commerciale e marketing di Cartiere del Garda.

A better time è un libro a metà strada tra l'espressione della vena artistica del gruppo e uno strumento di presentazione ai propri clienti davvero originale. Il volume è realizzato, infatti, con uno tra i prodotti cardine di Cartiere del Garda, la carta GardaPat13 KIARA, e la fotografia è la forma d'arte che meglio si adatta a esaltarne le caratteristiche. Ma il libro interpreta anche la filosofica aziendale, volta al

miglioramento dell'ambiente circostante attraverso la sostenibilità ambientale. «Un'impresa per essere sostenibile deve fare profitto, essere accettata sul territorio e rispettare l'ambiente in cui opera», aggiunge Molina, ricordando che, in quest'ottica, rientra appieno il progetto AG Power con la realizzazione della centrale di cogenerazione ad alto rendimento collegata alla rete di teleriscaldamento per Riva del Garda. Presentato alla fiera del libro di Francoforte (15-19 ottobre) e distribuito ai maggiori editori, stampatori e agenzie di comunicazione, il volume *A better time* può essere ordinato sul sito [\[www.abetterproject.it\]](http://www.abetterproject.it).

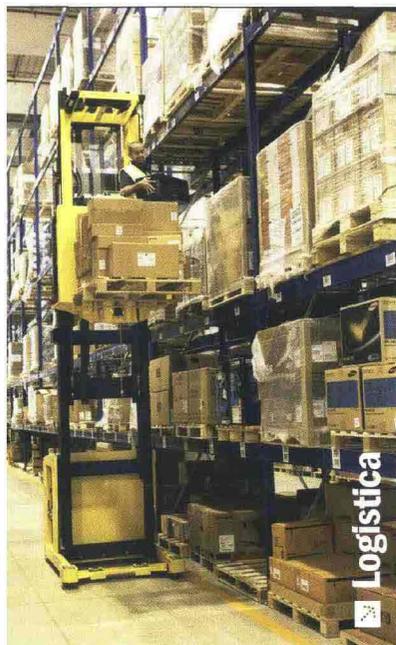
In breve

Distribuire in Europa

Per favorire le attività di vendita di Arjowiggins e migliorare la propria efficienza operativa, Sequana implementa una nuova organizzazione e rafforza la posizione di Antalis come leader europeo per la distribuzione specializzata.

Produzioni a rischio

Sappi valuta la possibilità di cessare la produzione della cartiera di Blackburn e della PM5 dello stabilimento di Maastricht, in risposta a sovracapacità del mercato di carta patinata europea e alla pressione dei costi di materia prima ed energia, fortemente aumentati negli ultimi anni. Malgrado gli sforzi per contenere i costi, le due realtà non sono più in grado di generare ritorni accettabili. Blackburn produce 120.000 t/anno di carta grafica patinata, mentre la PM5 di Maastricht produce 60.000 t/anno di carte speciali.



Carrelli serie K

I modelli K1.0M e K1.0H sono i nuovi carrelli commissionatori per prelievi ad alto livello di Hyster [www.hyster.co.uk]. In grado di arrivare fino a 8 metri e con capacità di 1 tonnellata, la serie K è stata progettata per fornire alte velocità di marcia fino a 8,8 km/h con carico completo e 9 km/h senza carico; ciò grazie a motori di trazione CA da 6,4 kW. I comandi fly-by-wire forniscono una funzione servosterzo rapida, con frenatura automatica sulle svolte per aumentare la

controllabilità del telaio. La trazione precisa e il controllo idraulico, grazie a un'unità di controllo ad alta frequenza MOSFET, consentono un'accelerazione uniforme, cambi di direzione a coppia elevata e alte prestazioni di sollevamento tramite il motore di sollevamento CA da 12 kW. Il controllo della velocità progressivo e la frenatura rigenerativa consentono alla serie K di minimizzare il consumo energetico. Inoltre, l'energia creata dal telaio torna alla batteria, consentendo anche una maggiore

durata della batteria. Diverse le opzioni disponibili, tra cui il blocco di altezza/velocità, il rallentamento e arresto alla fine del corridoio di stivaggio, la ruota motrice antistatica, l'interruzione del sollevamento e il tastierino. Infine, la serie K è disponibile con l'opzione guida su binario o guida a filo multifrequenza.

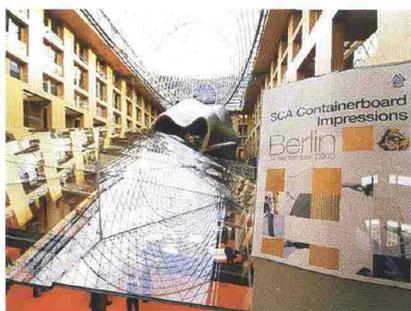
Tra le novità Hyster, anche la nuova generazione di software di simulazione 3D, studiata per assistere le aziende di logistica nei loro processi di pianificazione.

► Evoluzione del cartone

SCA Containerboard Impressions

Con la giornata SCA Containerboard Impressions [www.scacontainerboard.com], tenutasi a Berlino a fine settembre, la multinazionale svedese ha presentato al settore i propri risultati, frutto di un'evoluzione iniziata nel 2001, con il lancio del Boarding Pass, e che oggi segna un'altra tappa nella crescita dell'azienda. «Si tratta di un processo di sviluppo della filosofia aziendale», afferma il marketing & sales director Stefano Rossi, «che dall'essere un produttore tradizionale, focalizzato sui costi di produzione, ci ha fatti evolvere fino a parlare il linguaggio del mercato, per diventare partner dei nostri clienti».

Tra le novità, il portafoglio prodotti con il nuovo branding dell'azienda, suddiviso in tre categorie di carte rispondenti a specifiche esigenze: risultati di stampa, resistenza, migliore macchinabilità e riduzione scarti. «Naturalmente, per soddisfare un mercato in continuo movimento, le diverse tipologie di carte saranno oggetto di un costante perfezionamento. A questo scopo garantiamo il ricorso a tecnologie disponibili e un controllo qualità frequente e affidabile, oltre alla completezza del servizio a corredo delle forniture e un'etica industriale inappuntabile, con particolare riguardo all'aspetto ambientale. Da non



dimenticare, poi, l'apporto dell'esperienza del nostro personale, che viene costantemente formato. Nel definire le nuove specifiche tecniche, abbiamo tenuto conto anche delle esigenze dei programmi di progettazione e design degli imballaggi». Prodotto di punta di SCA Containerboard restano le carte bianche da copertina. «Abbiamo investito molto sul processo produttivo sia di Kraftliner (Munksund) che di Testliner (Lucca), sotto ogni aspetto: tecnologie di sbianca eco-compatibili per la cellulosa, formazione del foglio, pressatura - proprio a Munksund fu installata la prima pressa inversa -, liscivatura e monitoraggio del foglio in formazione. Sulla linea produttiva di Lucca, inoltre, stiamo ultimando l'installazione di un impianto di disinchiostrazione che innalzerà ulteriormente il target qualitativo delle carte bianche».

Packaging

Confezionare prodotti farmaceutici

Siglati i primi contratti di licenza negli Stati Uniti e in Europa per la soluzione d'imballaggio Pharma DDS. Stora Enso [www.storaenso.com] e Sharp Corporation [www.sharpcorporation.com] si assoceranno nel confezionamento, per conto terzi, di prodotti farmaceutici con astucci Pharma DDS. Contemporaneamente, è stato raggiunto un accordo con il Gruppo Cadmus Whitehall e con il gruppo ric packaging per produrre gli stampati e i componenti dell'astuccio Pharma DDS. Il prodotto è stato lanciato sul mercato all'inizio dell'anno. È progettato per risultare discreto all'uso e ha già ottenuto il più elevato livello (F=1) nei test di resistenza a protezione dei bambini.

Sharp Corporation ha appena ultimato l'installazione della nuova astucciatrice MGS Stealth, a elevata velocità, presso il proprio stabilimento nel Conshohocken, in Pennsylvania (USA). La velocità della linea raggiunge i 220 astucci al minuto. Pharma DDS è destinato sia ai farmaci prescritti che a quelli da banco e ai prodotti omeopatici. L'astuccio ha un esclusivo meccanismo di chiusura e può essere prodotto in una gamma di formati e versioni che lo rendono idoneo a svariati usi per diversi farmaci.

News

Prodotti, innovazioni, fatti e persone

Brevi dal mondo

In Svezia

Södra [www.sodra.com] ha firmato un ordine con il gruppo Andritz per la fornitura di un nuovo sistema di evaporazione per la cartiera di Värö e un nuovo sistema di screening per l'essiccatore n.5 della cartiera di Mönsterås. Il valore totale dell'investimento è di 30 milioni di euro. Il nuovo sistema di evaporazione, il cui avvio è previsto per l'autunno del 2009, sostituirà le tre linee di evaporazione esistenti e migliorerà l'efficienza energetica di Värö, con una riduzione delle emissioni in atmosfera pari a 75.000 tonnellate all'anno.

In Svizzera

Andritz [www.andritz.com] fornirà una nuova patinatrice a tenda per la cartiera svizzera del gruppo Cham Paper. La patinatrice, chiamata PrimeCoat Curtain, sarà integrata nella linea di patinatura esistente. L'inizio dei lavori è previsto per gennaio 2009. Sarà utilizzata nella realizzazione di carte speciali e di una nuova tipologia di carte con caratteristiche superficiali per particolari funzioni. La larghezza di funzionamento della macchina sarà di 3.280 millimetri, con una velocità massima di 1.000 m/min.

■ Nanotecnologie

Sistema di micro-manipolazione

NSK [www.nsk.com] ha sviluppato un sistema per la manipolazione di componenti microscopici. Grazie alla possibilità di gestire parti di dimensioni pari a una singola cellula, il nuovo sistema può essere utilizzato in diversi campi dalla medicina e biotecnologie, ai semiconduttori e in elettronica. Gli esperti di nanotecnologie potranno utilizzarlo per il montaggio di utensili microscopici. Il sistema prevede un posizionamento a tre assi (XYZ) che agevola l'applicazione di dispositivi di misurazione, micro-manipolatori e microscopi. Il nano-pozionatore di NSK garantisce un'elevata precisione di posizionamento grazie alla tecnologia brevettata del motore rotativo e delle viti a ricircolazione di sfere, lavorando in combinazione con il meccanismo ad azionamento piezoelettrico NSK ad alta risoluzione.

Carte 2008

Un premio alla qualità nel settore cartario

Un premio alla «passione per la qualità»: una qualità che coniuga rispetto della tradizione e coraggio di innovare e che fa di quello cartario uno dei settori più vitali del made in Italy.

Il Premio Carte, promosso da Symbola, Fondazione per le qualità italiane e da Comieco in collaborazione con Assocarta, Assografici e Confartigianato, è nato con l'obiettivo di promuovere e riconoscere il ruolo economico e culturale che il settore cartario riveste nel nostro Paese [www.symbola.net]. Quattro le categorie prese in esame, 38 i concorrenti, 5 i premiati. Nella categoria territorio è stato premiato il **comune di Ravenna** (Emilia Romagna), amministrazione locale impegnata nel sensibilizzare le nuove generazioni, sulla raccolta differenziata con il progetto «per un futuro eco.logico».

Nella categoria *tecnologia e innovazione* il premio è andato a **Sales** (Piemonte), azienda inventrice della prima carta fotografica «pre-forata». Nella categoria *talento* è stata premiata **Lucense** (Toscana), vero e proprio laboratorio per l'ideazione e la sperimentazione di usi innovativi e creativi del cartone. Nella categoria *tradizione* due realtà hanno ricevuto il premio ex aequo, le **Grafiche Tassotti** (Veneto), erede dell'antica arte della stampa di Bassano del Grappa e il **Centro restauro materiale cartaceo Lecce** (Puglia), esperti nel recupero di antichi materiali cartacei. Una menzione speciale per **Box Marche** (Marche), leader nella progettazione e produzione di scatole, espositori da banco e imballaggi in carta.

I sistemi di manipolazione, abbinati a soluzioni informatiche e metrologiche, possono essere impiegati in un'ampia varietà di applicazioni nell'ambito

scientifico e tecnologico. La commercializzazione del sistema, presentato da NSK in occasione di Bio Expo Japan, è prevista entro il prossimo anno.